



Mahr Unipre | Formular

Anfragespezifikation

Misch- und Dosiermaschinen

Vielen Dank

für Ihr Interesse bezüglich einer Mahr Unipre Dosier- und Mischanlage. Damit wir Sie optimal beraten können, benötigen wir von Ihnen einige Angaben zu dem Material, welches Sie verarbeiten möchten, sowie zum Verarbeitungsprozess und Produkt. Auf unserer Website unter www.mahr.com finden Sie unsere Datenschutzerklärung.

Mit dem Programm Adobe AcrobatReader können Sie dieses Formular am Computer ausfüllen und anschließend drucken. Mit den erweiterten Programmen Acrobat Destiller bzw. Acrobat Professional können Sie das ausgefüllte Formular zusätzlich abspeichern und per E-Mail versenden.

Ihre Kontaktdaten

Firma

Land

Name

Telefon

Anschrift

E-Mail Adresse

Wie sind Sie auf uns aufmerksam geworden?

Auf wie viele Maschinen bezieht sich Ihre Anfrage?

Mahr Unipre GmbH

Langenwiedenweg 94 | 59457 Werl | Deutschland | Tel.: +49 2922 878400

MahrUnipre@Mahr.com | www.metering.mahr.com

Angaben zum Material

1. Handelt es sich um eine **Gieß- oder Sprühanwendung**? Gießanwendung Sprühanwendung

2. Geben Sie bitte das Mischungsverhältnis der einzelnen Komponenten in % an:

	Anteil A	Anteil B	Anteil C	Anteil D
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

3. Wie erfolgt die Angabe des **Mischungsverhältnis**? volumetrisch nach Gewicht

4. Wie hoch ist die Fördermenge in Liter bzw. in Kilo pro Minute für jede Komponente?
Bitte die Maßeinheit mit eintragen

	Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
min	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
max	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

5. Wie hoch ist der gesamte Ausstoß in Liter bzw. Kilo pro Minute?

min	<input type="text"/>
	max

6. Wie groß ist die gesamte Verarbeitungsmenge?

	Liter bzw. Kilo / Stunde	Liter bzw. Kilo / Tag
min	<input type="text"/>	<input type="text"/>
max	<input type="text"/>	<input type="text"/>

7. Größtes Stückgut in kg:
(nur bei Gießanwendungen)

8. Welches Material soll verarbeitet werden?
Ggf. zusätzlich Materialdatenblatt senden

Materialhersteller

Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

9. Tragen Sie die **Viskosität bei Raumtemperatur** laut Hersteller ein, sowie die gewählte Maßeinheit z.B. **Pas, mPas, Poise, cPoise**.

Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
in	in	in	in

10. Von welcher Raumtemperatur in °C wir ausgegangen?

11. Wird das Material bei Raumtemperatur fest? ja nein

	Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
12. Wenn ja, dann geben Sie bitte den jeweiligen Schmelzpunkt in C° an:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

	Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
13. Geben Sie bitte die Viskosität bei Verarbeitungstemperatur an: Geben Sie auch die gewählte Maßeinheit z.B. Pas, mPas, Poise, cPoise an.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	in <input type="text"/>	in <input type="text"/>	in <input type="text"/>	in <input type="text"/>

	Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
14. Geben Sie bitte die jeweilige Dichte bei Verarbeitungstemperatur in kg/Liter an:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

	Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
15. Geben Sie bitte die Verarbeitungstemperaturen in °C an:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

	Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
16. Geben Sie bitte die jeweiligen Toleranzen +/- in °C an:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

	Komponente (A, B,C oder D)	Mohshärte	Füllstoffgehalt in %	Korngröße in μ
17. Ist einer der Materialkomponenten abrasiv bzw. mit Füllstoffen versehen? Wenn ja, bitte folgende Angaben eintragen:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

18. **Topfzeit bei Verarbeitungstemperatur** in Sekunden:

19. Muss das Material vor der Verarbeitung homogenisiert werden? ja nein

Wenn ja, welche Komponente(n)?

20. Ist das Homogenisierungsverfahren vom Materialhersteller vorgeben? ja nein

Wenn ja, bitte beschreiben:

Angaben zum Verarbeitungsprozess & Endprodukt

21. Bitte beschreiben Sie kurz das Produkt, welches Sie mit der Maschine herstellen möchten:

22. Haben Sie dieses Produkt bereits mit anderen Maschinen hergestellt? ja nein

23. Welche Maschine(n) haben Sie bisher dazu verwendet?

24. Bitte beschreiben Sie kurz den Produktionsprozess. Gibt es automatische Abläufe?

25. Sollen unterschiedliche Materialien auf einer Maschine gefahren werden? ja nein

26. Wie viele und welche Materialien werden verarbeitet? Wie häufig erfolgt der Materialwechsel? z.B. täglich, wöchentlich

27. Gibt es Vorgaben für die Maschinensteuerung? z.B. Hersteller

28. Gibt es Schnittstellen zu anderen Maschinen? Wenn ja, bitte alle Maschinen mit Fabrikat und Steuerungstyp auflisten.

29. Gibt es Vorgaben für den Bedienkomfort der Maschine? Zum Beispiel voreingestellte, gespeicherte Abläufe, automatische Vorgänge, erweiterte Speicherfunktionen, verschiedene Bedienebenen, etc?

Angaben zum Materialbehälter

30. Soll die Anlage mit Materialbehältern ausgerüstet werden? ja nein

31. Welches Behältervolumen in Liter sollen die einzelnen Komponentenbehälter haben?

Komp. A	Komp. B	Komp. C	Komp. D
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

32. Sollen die Behälter beheizt werden? ja nein

Wenn ja, mit welcher Methode?

mit elektrischem Heizband (max. bis 85° C)

mit Doppelmantel mittels Wärmeträgerflüssigkeit (nahtlos)

mit einem Fallstromwärmetauscher
(bei hohem & schnellen Materialfluß)

Behälter werden in einem elektrischem Heizschrank erwärmt (nahtlos)

33. Welches Behälterzubehör wünschen Sie? Bitte ankreuzen:

Atmungstrockner

Vakuumpumpe u. Ejektor

Spaltfilter

Spaltfilter/ Materialzufuhr

Stickstoffanschluß

Schauglas

Schauglas mit Beleuchtung

Schauglas mit Wischerelement

Behälterrührwerk elektrisch mit fester Drehzahl

Behälterrührwerk pneumatisch

Behälterrührwerk elektrisch mit 2 Drehzahlen

Behälterrührwerk elektrisch mit Frequenzregelung

34. **Minimal**standsüberwachung für Behälter

35. **Maximal**standsüberwachung für Behälter

Wenn ja, für welche Komponenten?

Wenn ja, für welche Komponenten?

36. Wie soll die Behälterbefüllung erfolgen?

manuell

automatisch

Gewünschte Nachfüllart:

pneumatisch

elektrisch

Wenn ja, welche Komponenten sollen nachgefüllt werden?

Aus welchem Gebinde soll nachgefüllt werden? z.B. 200 l-Fass oder 1000 l-Container

37. Wünschen Sie weiteres Maschinenzubehör?
Bitte ankreuzen:

Dosierpumpenbeheizung

Volumenzählerbeheizung

Spaltfilterbeheizung

nahtlose Beheizung
(nur in Verbindung mit Wärmeträgerflüssigkeitsbeheizung bzw. Heizschrank)

Angaben zu Materialschläuchen

38. Bitte geben Sie die gewünschte Schlauchlänge zwischen Maschine und Mischkopf an: (Angabe in Meter)

39. Wünschen Sie besonderes Schlauchzubehör?
Bitte ankreuzen:

Saugschlauchbeheizung

Schlauchtrommel

Schlauchausführung in großer Rezirkulation

Angaben zum Mischkopf

40. statische Vermischung

dynamische Vermischung

statisch-dynamische Vermischung

41. Welchen Mischkopfantrieb wünschen Sie?

pneumatisch

elektrisch

hydraulisch

elektrisch mit Drehzahlregelung

42. Welche Spülart wünschen Sie?

Komponentenspülung

Spülmittelspülung

Luftspülung

Angaben zu Ersatzteilpaketen & zum Werkzeugsatz

43. Ersatzteilpaket für den Mischkopf

Ersatzteilpaket für die Maschine

Werkzeugsatz für die Maschine

44. Wünschen Sie zusätzliche Ersatzteile? Bitte auflühren:

Angaben zu den Versorgungsbedingungen / Zusatzausrüstung

45. Geben Sie bitte die Versorgungsspannung an:

Volt

Hz

Ph

46. Ist ein Kompressor vorhanden?

ja

nein

Geben Sie bitte die Leistung an:

Liter / min

bar

